|  |
| --- |
|  |
| 中国电力规划设计协会文件 |
|  |
|  |
| 电规协业〔2020〕122号 |
|  |
|  |

关于填写《工程保险在电力工程行业的应用研究》

调查表的通知

**各会员单位：**

为了提升工程保险在行业中的整体应用水平，合理降低企业成本，中国电力规划设计协会正在组织部分会员单位开展《工程保险在电力工程行业的应用研究》课题。

根据课题工作计划，现向会员单位发布《工程保险在电力工程行业的应用研究》调查表，请各单位结合本单位开展工程保险情况，积极填报并反馈调查表，以便于本次课题研究成果能够更加具有全面性、代表性和可操作性，能够更好地为会员单位提供启发和帮助。

请各会员单位于8月19日前，将调研问卷（可编辑版）反馈发送到协会刘柏毅邮箱。

联系人：

刘柏毅 电话：010-58388780 15210061024

邮箱：byliu@eppei.com

附件：《工程保险在电力工程行业的应用研究》调查表

中国电力规划设计协会

2020年8月3日

附件：

**《工程保险在电力工程行业的应用研究》调查表**

**一、基本情况表（表1）**

填表日期：

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 |  |
| 工程设计资质等级 |  |
| 2019年底净资产/万元 |  |
| 2019年境内营业收入/万元 |
| 合计 | 勘察 | 设计 | 咨询 | 监理 | 总承包 | 其他 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 填表人： | 所在部门： | 联系电话： |

**二、企业参加工程保险情况表（表2）**

| **2-1** | **2-2** | **2-3** | **2-4** | **2-5** | **2-6** | **2-7** | **2-8** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **保险类型** | **产品名称** | **负责投保及管理的部门** | **2019年****是否参保** | **投保的方式：****①招标保险公司****②有固定的保险公司集采库****③指定保险公司****④指定保险经纪公司** | **参保方式：****①企业参保****②工程项目参保** | **参保的工程项目数量** | **保险费用** |
| 传统意外险 | 建筑/安装一切险 |  |  |  |  |  |  |
| 团体人身意外伤害险 |  |  |  |  |  |  |
| 安全生产责任险 |  |  |  |  |  |  |
| 企业财产险 |  |  |  |  |  |  |
| 雇主责任险 |  |  |  |  |  |  |
| 质量安全责任类保险 | 工程设计责任保险 |  |  |  |  |  |  |
| 工程质量责任保险 |  |  |  |  |  |  |
| 设计人员职业责任保险 |  |  |  |  |  |  |
| 职业责任保险附加项目咨询 |  |  |  |  |  |  |
| 管理责任扩展保险 |  |  |  |  |  |  |
| 保证类保险 | 投标保证保险 |  |  |  |  |  |  |
| 预付款保证保险 |  |  |  |  |  |  |
| 履约保证保险 |  |  |  |  |  |  |
| 农民工工资支付保证保险 |  |  |  |  |  |  |
| 质量维修保证保险 |  |  |  |  |  |  |
| 其他 |  |  |  |  |  |  |  |

注：1. 2-2如果有参保列表内没有的保险产品，请写出产品名称；

2. 2-5请选择相应的投保方式，将序号填入表中；

3. 2-6如该项保险以企业为单位参保请在表格中填写①，以工程项目为单位参保请填写②，并在2-7中填写参保工程数量。

**三、工程担保制度实施情况**

**2019年保证金缴纳及返还情况统计表（表3）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3-1** | **3-2** | **3-3** | **3-4** | **3-5** | **3-6** | **3-7** | **3-8** | **3-9** | **3-10** | **3-11** | **3-12** | **3-13** | **3-14** | **3-15** | **3-16** | **3-17** |
| **序号** | **保证金名称** | **应于2018年末返还但尚未返还金额/万元** | **现金形式** | **银行保函形式** | **保险保函形式** | **担保公司保函形式** |
| **缴纳金额/万元** | **项目数量/个** | **应返还保证金金额/万元** | **已返还保证金金额/万元** | **返还的保证是否存在逾期情况** | **替代保证金金额/万元** | **手续费总额/万元** | **项目数量/个** | **替代保证金金额/万元** | **保费总额/万元** | **项目数量/个** | **替代保证金金额/万元** | **手续费总额/万元** | **项目数量/个** |
| 1 | 投标保证金 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 履约保证金 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 工程质量保证金 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 农民工工资保证金 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 其他保证金 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 备注 |  |

注：1.表格中所统计的保证金均指本企业作为承包方向业主方缴纳的保证金；

2.统计范围包括所有国内工程项目，以及合同甲、乙方均为国内企业的国际工程项目，不包括与国外业主直接签订合同的国际工程项目；

3.企业在缴纳各种保证金时，除现金形式保证金、保函形式保证金之外，是否还涉及到其他形式保证金，如果有，请在备注栏说明；

4.所有金额统计截至填表日期。

**四、工程保险需求调查**

**1.您认为在设计项目管理中的主要风险点有哪些：**

[可多选，并请按重视程度从1开始排序]

【 】时间紧

【 】费用低

【 】技术难度大

【 】新技术应用多

【 】内部质量控制不力

【 】项目人员配备不力

【 】无第三方质量控制

【 】施工单位技术力量不足和质量控制不力

【 】施工中设计变更频繁

【 】其他1：

【 】其他2：

【 】其他3：

**2.您认为在工程总承包项目管理中的主要风险点有哪些：**

[可多选，并请按重视程度从1开始排序]

【 】时间紧

【 】费用低

【 】建设单位资金不到位

【 】技术难度大

【 】设计质量控制不力

【 】总承包管理缺乏经验

【 】分包单位选择失误

【 】监理单位配合不力

【 】其他1：

【 】其他2：

【 】其他3：

**3.如果贵公司选择替代各类保证金，希望以哪种方式，请简述理由：**

[可多选，并请按可接受程度从1开始排序]

【 】银行保函

【 】担保公司保函

【 】保险公司保单

**4.贵公司作为总承包商时，希望分包单位以哪种方式缴纳保证金，请简述理由：**

[可多选，并请按可接受程度从1开始排序]

【 】现金

【 】银行保函

【 】担保公司保函

【 】保险公司保单

**5.贵公司作为总承包商是否接受分包单位以保险公司保单的方式缴纳保证金？考虑的因素或要求主要有哪些？**

是否愿意：□是 □否

考虑的因素或要求主要有哪些，请简述理由：[可多选，并请按可接受程度从1开始排序]

【 】保险公司规模和品牌

【 】赔付流程

【 】保险条款

【 】其他1：

【 】其他2：

**6.贵公司在选择保险公司时考虑的主要因素：**

[可多选，并请按重视程度从1开始排序]：

【 】保费

【 】保险公司规模和品牌

【 】增值服务

【 】协助风控的能力

【 】投保流程

【 】赔付流程

【 】其他1：

【 】其他2：

**7.对于出险赔付的责任认定，贵公司希望以何种方式确定：**

[可多选，并请按可接受程度从1开始排序]

【 】建设单位认为需索赔

【 】设计单位认为需赔付

【 】以主管部门出具的事故鉴定为准

【 】其他1：

【 】其他2：

**8.贵公司认为下列哪种保证金最应该改为采用非现金形式（银行保函、保险、担保公司）的担保：**[请按程度从1开始排序]

【 】投标保证金

【 】履约保证金

【 】工程质量保证金

【 】农民工工资保证金

【 】其他保证金

**9.贵公司近五年内是否出现过工程相关保险理赔情况：**

□是（如有多次理赔，请顺序填写即可）

险种名称：

理赔时间：

事故原因：

赔付金额（元）：

□否

**10.贵公司对工程保险还有哪些需求：（不限于产品、服务、价格等）**

中国电力规划设计协会秘书处 2020年8月3日印发